

СО "ПЕРИФЕРНА ТЕХНИКА" - ПЛОВДИВ  
ЗАВОД ЗА ПЕЧАТАШИ УСТРОЙСТВА - АСЕЊОВГРАД

---

И Н С Т Р У К Ц И Я

за опаковка, консервация и разопаквка

МН.160.010 Д 1

1. Опаковка, транспортиране, съхранение и разопаковка на графично знаковитезиращо печатащо устройство Бултекст 200 **S**, Бултекст 200 и Бултекст 200 С.

В раздела са дадени сведения за технически правилното консервиране, опаковка, транспортиране, съхранение и разопаковка.

2. Общи условия.

Опаковка, съхранение, разопаковане и консервация задължително трябва да се проведе в закрити помещения с температура на въздуха от  $5^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$  с относителна влажност не повече от 85% при  $30^{\circ}\text{C}$ . В тези помещения не трябва да има изпарения от киселини, основи и други агресивни вещества.

Ако транспортирането се извършва при температура от  $0^{\circ}\text{C}$  до  $-50^{\circ}\text{C}$  е необходимо опакованото изделие да престои не по-малко от 6 часа при горните указания на климатични условия.

3. Подготовка на печатащото устройство за опаковка.

3.1. Консервация

Целта на консервацията е да предпази устройството от корозия през време на транспортиране или съхранение.

Преди консервация е необходимо цялото устройство да се почисти от прах и нечистотии. Смазват се предния и задния паралел поз.30 и поз.31 с ЦИАТИМ 203 ГОСТ 8773-73 с тънък слой. При нанасяне на смазката да се предпазват каучуковите ролки и детайли.

3.2. Фиксиране на механизма.

Карета поз.1 се фиксира в левия край на устройството посредством колан предпазен, който с единия си край обхваща паралела, а с куката се закопчава за отвора на планка лява.

Транспортния механизъм се фиксира като тракторите, ляв и десен, се застопоряват чрез ръкохватките в двете крайни положения.

4. Опаковка на устройството.

Последователността на опаковане става съгласно рис.1 и рис.2

4.1. В устройството се вкарва плота за форматни листа поз. 6

4.2. Затварят се без просвет долните капаци на кашона поз. 15, облепва се с хартиена лепилна лента и същия се поставя в каса дървена поз.3.

4.3. На дъното на кашона се поставят два броя подложки поз.7 и поз.9.

4.4. Между подложките се подреждат поотделно опаковани в пликове от полиетилен с термошев, рулонната приставка поз. 17, рулонната поставка поз. 35 и оста на поставката поз. 4.

4.5. Печатащото устройство, заедно с торбичката със силикагел се вкарва в торба полиетиленова, която се затваря с термошев херметично и се поставя върху подложките поз. 7 и поз. 9.

4.6. Върху устройството се поставя кутия с монтажни части и ЗИП поз. 33 и плик с документи поз. 10.

4.7. Над устройството се поставя подложка поз. 5.

4.8. Затварят се горните капаци на кашона, така че просвет между тях не се допуска и се залепват с хартиена лепилна лента.

4.9. Заковава се капача на каса дървена поз. 20.

4.10. Залепват се етикетите поз. 11 и поз.13 на две съседни страни.

5. Разопаковане

Поставя се касата, така че стрелките да показват нагоре.

5.1. Разковава се горния капак на каса дървена.

5.2. Отваря се кашона и се изваждат подложките

5.3. Изваждат се плика с документите и кутията със ЗИП.

5.4. Изважда се устройството и се освобождава от торба полиетиленова.

6. Разконсервирането на устройството става след освобождаване от колан предназначен и изтриване на смазката нанесена на паралелите.

